

Schweißzertifikat



Nr.: MZ.1090-2.2719-01

In Übereinstimmung mit EN 1090-1, Tabelle B.1, wird hiermit Folgendes erklärt: Dieses Schweißzertifikat ist eine Anlage zum Zertifikat über die werkseigene Produktionskontrolle Nr.: 2374-CPR-2719 und nur in Verbindung mit dem vorgenannten Zertifikat im Geltungsbereich der CPR gültig.

Hersteller: SITEC GmbH Sicherheit + Technik
Johann-Georg-Herzog-Straße 19
D – 96369 Weißenbrunn

Herstellerwerk(e): SITEC GmbH Sicherheit + Technik
(Produktionsstätte des Herstellers) Johann-Georg-Herzog-Straße 19
D – 96369 Weißenbrunn

Norm: EN 1090-2:2018

Ausführungs-klasse: bis EXC1 nach EN 1090-2:2018

Schweißprozesse: 135 - MAG mit Massivdrahtelektrode
141 - WIG mit Massivdraht- oder Massivstabzusatz

Grundwerkstoffe: Baustähle \leq S275 nach EN 1090-2, Tabelle 2 und 3
nichtrostende Stähle mit 0,2% Dehngrenze bis 275 N/mm²
nach EN 1090-2 Tabelle 4

Verantwortliche Schweißaufsichtsperson: Uwe Napiralla, 23.11.1962, SFM
(Vorname Name, Geburtsdatum, Qualifikation)

Vertreter: nicht benannt
(Vorname Name, Geburtsdatum, Qualifikation)

Unterstützer: nicht benannt
(Vorname Name, Geburtsdatum, Qualifikation)

Bestätigung: Es wird bestätigt, dass alle Verfahren für die Ausführung und die Überwachung von Schweißarbeiten vorhanden sind.

Gültigkeitsbeginn: 12.10.2023
(Tag der Erstaussstellung)

Nächste Überwachung: 12.10.2024

Gültigkeitsdauer: Dieses Zertifikat bleibt bis 12.04.2025 gültig, solange sich die Bestimmungen der oben genannten Norm, die Herstellungsbedingungen im Werk, die verantwortlichen Personen oder die werkseigene Produktionskontrolle nicht wesentlich verändert haben.

Bemerkungen: keine

Ort/Datum: Essen, den 12.10.2023

Clemens Just
Dipl.-Ing. Just, Clemens
Zertifizierungsstelle Metall-Zert (NB 2374)

